

耐蚀材料

钰烯依托国内领先的金属材料爆炸复合专家队伍，可为用户提供技术、经济效益俱佳的符合金属材料系列产品。

主要包括以下产品：

浙江钰烯可向用户提供最高级别的复合板产品，即复合板的结合率为100%的级别。

浙江钰烯的爆炸焊接技术处于国内领先的水平。

● GB/T 8546 钛-不锈钢复合板

类别	复合板产品级别		结合率要求
	爆炸焊接	爆炸-轧制	
0类	B0级	BR0级	结合率为100%
1类	B1级	BR1级	结合率不小于98%，单个不结合区长度不大于75mm，其面积不大于45cm ²
2类	B2级	BR2级	结合率不小于95%，单个不结合区面积不大于65cm ²

● GB/T 8547 钛-钢复合板

类别	复合板产品级别		结合率要求
	爆炸焊接	爆炸-轧制	
0类	B0级	--	结合率为100%
1类	B1级	BR1级	结合率不小于98%，单个不结合区长度不大于75mm，其面积不大于45cm ²
2类	B2级	BR2级	结合率不小于95%，单个不结合区面积不大于65cm ²

● GB/T 8165 不锈钢复合钢板和钢带

类别	复合板产品级别		结合率要求
	爆炸焊接	爆炸-轧制	
1类	B1级	BR1级	结合率为100%，单个未结合区长度不大于50mm，面积不大于9cm ² 的不计
2类	B2级	BR2级	结合率不小于99%，单个未结合区长度不大于50mm，面积不大于20cm ²
3类	B3级	BR3级	结合率不小于95%，单个未结合区长度不大于75mm，面积不大于45cm ²

● NB/T 47002 压力容器用爆炸焊接复合板

类别	复合板产品级别		结合率要求
	爆炸焊接	爆炸-轧制	
1类	B1级	--	结合率为100%
2类	B2级	--	合率不小于99%，单个未结合区长度不大于50mm，面积不大于20cm ²
3类	B3级	--	结合率不小于95%，单个未结合区长度不大于75mm，面积不大于45cm ²

耐蚀材料

● GB/T 8546 钛-不锈钢复合板

产品品种	主要材质	产品规格 (mm)	主要应用领域
钛/钢	TA1、TA2、TA9、TA10等 /20R、20g、16MnR、16Mn、Q235等钛/不锈钢	1~12/3~120×2000×8000	石油化工、真空制盐、氯碱、食品、 化肥、容器、电镀、冶金等
钛/不锈钢	TA1、TA2、TA9、TA10等 /各类不锈钢等	1~12/2~120×2000×8000	石油化工、氯碱、航天、宇航、 低温、食品、轻工医药等
钛/铝	TA1、TA2、TA9、TA10等 /L、LY、LF等钛/镍	1~10/2~50×2000×8000	航空行业、化学工业、舰艇、 炊具行业、特殊钎料等
钛/铜	TA1、TA2、TA9、TA10等 /T、H、Q、B等	1~10/2~50×2000×8000	电力行业、电解行业、湿法冶金等
钛/镍	TA1、TA2、TA9、TA10等 /N2、N4、N6等	1~10/2~50×2000×8000	冶金行业等

此外，依托先进的爆炸复合技术，宁波钰烯可为客户提供定制的特种需求金属复合板材。